

KARTA INFORMACYJNA

Symbol wyrobu: 0203-200-XXX0

Nazwa wyrobu: PODKŁAD POLIURETANOWY NA MDF 5+1 twardy

PODKŁAD POLIURETANOWY NA MDF

Opis produktu: Podkład poliuretanowy wypełniający HS 5+1, dwuskładnikowy, o podwyższonej twardości uzyskiwanych powłok, łatwy w obróbce. Charakteryzuje się doskonałym schnięciem na wskroś, tworzący szczelne powłoki - przeznaczony do profesjonalnego użytku w zakładach produkcyjnych gdzie wymagane jest uzyskanie optymalnej gładkości powierzchni lakieru nawierzchniowego.

ZALECANE STOSOWANIE

- do wszechstronnego stosowania w przemyśle meblowym
- zapobieganie takim wadom jak: pęknięcia powierzchni, rozwarstwianie się powierzchni, przebarwienia, utrata połysku

WŁASNOŚCI TECHNICZNE

- | | |
|--|------|
| • Gęstość (około), kg/dm ³ | 1,5 |
| • Zalecana grubość pojedynczej powłoki, μm. | 74 |
| • Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm | 140 |
| • Czas schnięcia (w 20 °C): stopień 1 (pyłosuchość), min | 20 |
| ○ stopień 3, h | 3 |
| • Czas schnięcia (w 40 °C): stopień 1 (pyłosuchość), min | 10 |
| ○ stopień 3, h | 1 |
| • Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 74 μm dm ³ /m ² | 0,15 |
| • Zawartość substancji nielotnych (około), % obj./mieszanki | 72 |
| • Zalecana liczba warstw | 1-2 |

POŁYSK POWŁOKI mat

KOLORY 0900-biały 0710-grafitowy 0950-czarny

SPOSÓB APLIKACJI

Po otwarciu opakowań należy wymieszać zawartość.

Przygotowanie mieszanki:

Zmieszać składniki, w proporcji objętościowej:

- Składnik I 5
 - Składnik II 1
- Składnik II – symbol: 0204-200-0000

Po dokładnym wymieszaniu i rozcieńczeniu do lepkości natryskowej nanosić za pomocą pistoletu lakierniczego.

Metoda aplikacji wyrobu

Natrysk powietrzny – po rozcieńczeniu – lepkość DIN \varnothing 4 – 30s:

- średnica dyszy 1,4 – 1,7 mm
- ciśnienie natryskowe 2,5 – 3,5 atm

Podkład gruntujący: dodatek 15% rozpuszczalnika 8002 - lepkość DIN 4 – **50-60s**

Zawartość organicznych części lotnych (dla mieszanki gotowej do natrysku): **VOC = 540 g/l**

Podkład wypełniający: dodatek 20% rozpuszczalnika 8002 - lepkość DIN 4 – **25-35s**

Zawartość organicznych części lotnych (dla mieszanki gotowej do natrysku): **VOC = 580 g/l**

Rozcieńczalnik o symbolu: 8002

Rozpuszczalnik do mycia aparatury: 8002

SPOSÓB STOSOWANIA

Podłoże

Powierzchnia pozbawiona zanieczyszczeń, wolna od tłuszczu i kurzu, sucha. Zaleca się nakładanie powłoki gruntującej - Izolantu na MDF firmy Alma-Color

Oczyszczanie i odtłuszczenie. Powłokę gruntującą - Izolant należy odtłuścić, oczyścić z zanieczyszczeń.

Szlifowanie. Dokładne przeszlifowanie każdej powierzchni przed malowaniem jest bardzo istotne, gdyż pozwala uzyskać dobrą przyczepność pomiędzy warstwami oraz gładkie i obojętne podłoże. Przed nałożeniem każdej kolejnej warstwy podkładu przeszlifować poprzednią warstwę. Podłoże należy przeszlifować papierem ściernym o gradacji (ziarnistości) – 320 - 420. Dobór odpowiedniego papieru ściernego oraz wielkość ziaren został opisany dla każdego systemu.

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:

- minimalna temperatura podłoża: 5 °C
- wilgotność względna powietrza do 80%
- sprawna wentylacja

Czas do nałożenia kolejnych warstw podkładu:

farby nawierzchniowe	najkrótszy	w 20 °C - 10 - 20 min
		w 15 °C - 15 - 25 min
		w 20 °C - 2,5h
		w 15 °C - 4h

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia

NASTĘPNE WYMALOWANIA

Lakiery akrylowe, lakiery poliuretanowe jedno i wielowarstwowe ALMA-COLOR.

INFORMACJA DODATKOWA

- Zawartość lotnych związków organicznych (LZO) w wyrobach Alma – Color zgodna z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2007 r. (Dz.U. z dnia 24 stycznia 2007 r.) i Dyrektywą UE 2004/42/CE z dnia 21 kwietnia 2004 r.
- W zależności od przeznaczenia, metody nakładania i rodzaju podłoża można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana. Przy natrysku powietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 70 do 80 μ m. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, czasów schnięcia oraz czasu do nałożenia kolejnej warstwy

TRWAŁOŚĆ WYROBU: 12 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu w temp. 5-35°C.
oraz 6 miesięcy utwardzacz

UWAGA! Wyrób do profesjonalnego stosowania w przemyśle. Informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki.